



ED

Destecmaquinas



DESTEC
grupo

SUMÁRIO

Prefácio

1

Destec

2

Warcom

13

CY Lazer

24

Contato

30

Cientes Pareciros

31

Destecmaquinas

TECNOLOGIA INDUSTRIAL COM PRECISÃO E CONFIANÇA



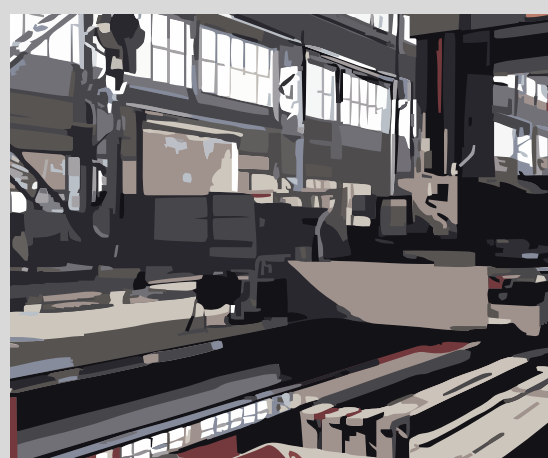
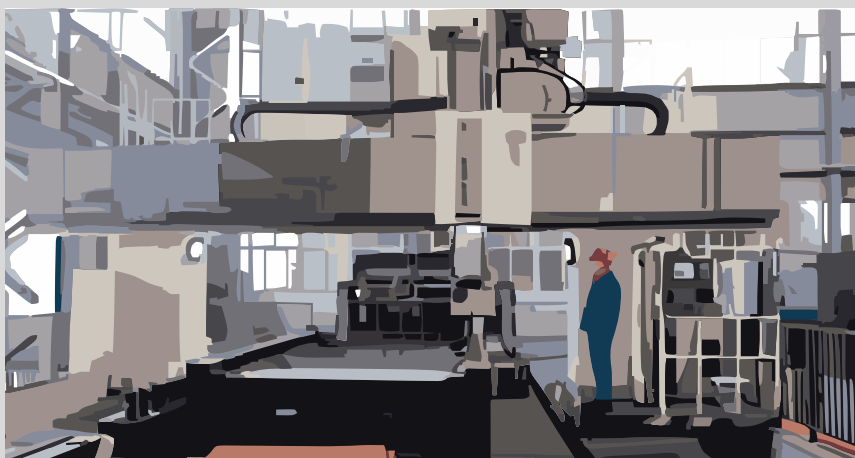
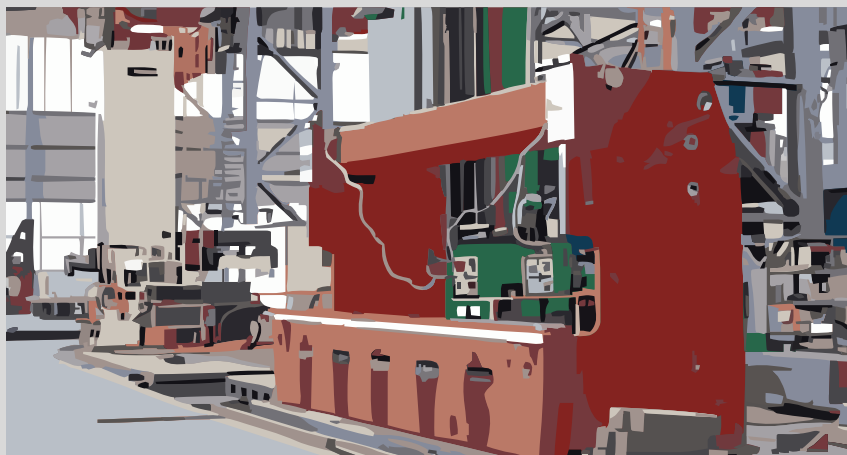
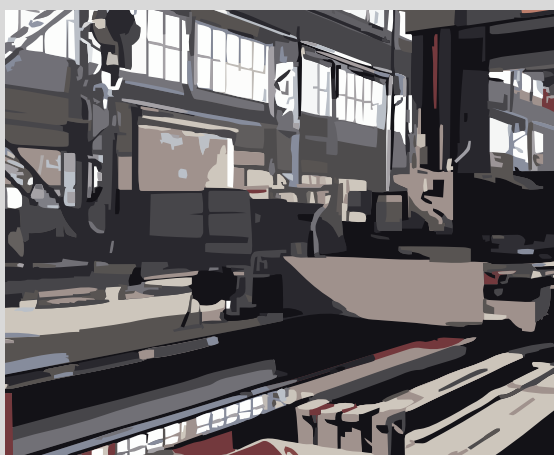
Distribuidora exclusiva das marcas Warcom e CY Laser e da linha própria DESTEC, a Destec Máquinas oferece ao mercado equipamentos de corte, dobra e tecnologia a laser projetados para unir precisão, robustez e eficiência.



ENGENHARIA BRASILEIRA. TECNOLOGIA GLOBAL

Com mais de 30 anos de experiência, o Grupo Destec consolida sua expertise no setor metalmeccânico lançando sua linha própria de máquinas industriais. Projetadas pela equipe de engenharia Destec e fabricadas sob padrões internacionais de qualidade, as máquinas DESTEC unem robustez, precisão e desempenho para atender à indústria moderna com excelência.

Integrando as unidades Destec Máquinas, Destec Peças e Destec Serviços Técnicos, a marca oferece soluções completas — da fabricação ao suporte técnico, peças e retrofit..



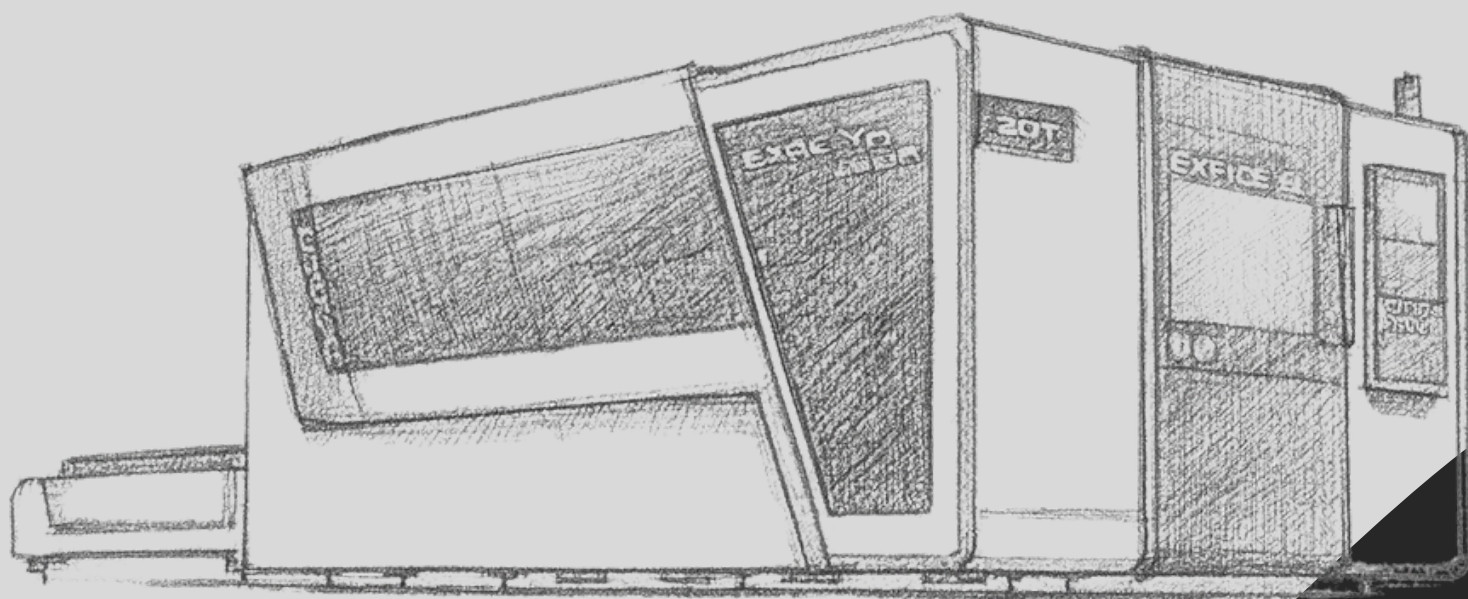
**DESTEC. 30 ANOS DE
EXPERIÊNCIA PROJETANDO O
FUTURO DA INDÚSTRIA**

DESTEC FIBER CORTE A LASER DE CHAPA

Precisão milimétrica. Eficiência energética. Desempenho que transforma.

A linha DESTEC FIBER foi projetada para unir desempenho e confiabilidade em operações de corte de chapas metálicas.

Desenvolvida pela engenharia DESTEC e fabricada sob padrões internacionais de qualidade, entrega alta velocidade, baixo consumo e qualidade superior de corte, atendendo desde demandas médias até aplicações industriais intensivas.

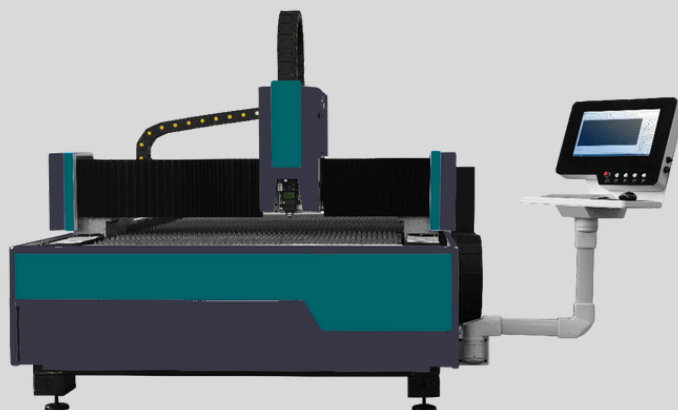


CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS

DESTEC FIBER SÉRIE I

Corte a laser de chapa – precisão e eficiência para produção contínua. Projetada pela engenharia DESTEC e produzida sob padrão internacional de qualidade, a Série I é a escolha ideal para quem busca precisão, estabilidade e excelente custo operacional.

Com estrutura monobloco, movimentação servo controlada e aceleração de até 1G, oferece desempenho superior no corte de chapas metálicas em aço carbono, inox e alumínio.



Modelo DFS-I	Área de corte (mm)	Potência (W)
3015	1500 × 3000	1 a 30KW
4020	2000 × 4000	1 a 30KW
6025	2500 × 6000	1 a 30KW
12025	2500 × 12000	1 a 30KW

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS DF – SÉRIE I

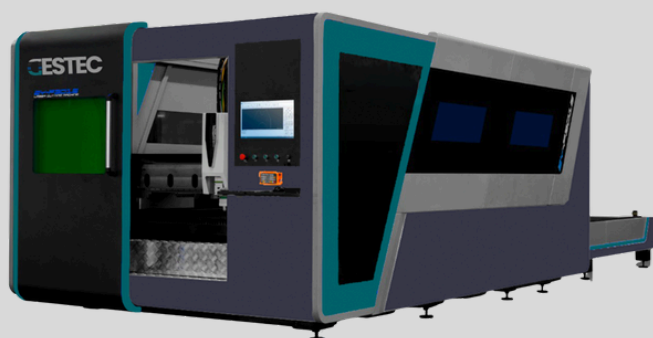
- Compressor de ar
- Filtro cartucho industrial
- Cabeçote 3D 45° + eixo Swing AB
- Software de programação
- Sistema de refrigeração e controle automático de foco

DIFERENCIAIS DF – SÉRIE I

- Engenharia e calibração nacional sob padrão internacional
- Estrutura de alta rigidez e precisão de corte
- Interface CNC intuitiva e rápida parametrização
- Peças, consumíveis e assistência técnica DESTEC
- Customização e retrofit conforme a necessidade do cliente

DESTEC FIBER SÉRIE II

Corte a laser de chapa com duas mesas de troca – produtividade e potência para alta demanda.



Desenvolvida para operações de alto rendimento, a Série II DESTEC FIBER combina velocidade, precisão e eficiência energética em um equipamento robusto, ideal para linhas de produção contínuas.

Sua estrutura de alta rigidez e o sistema de dupla mesa de troca reduzem o tempo de parada, garantindo fluxo ininterrupto e máxima produtividade.

Com potência que vai de 3 kW a 40 kW, a Série II atende indústrias que buscam performance de corte em chapas espessas, com qualidade e estabilidade de resultados.

Modelo DFS-II	Área de corte (mm)	Potência (W)
3015	1500 × 3000	3 000 – 6 000 – 12 000 – 20 000 – 30 000 – 40 000 W
4020	2000 × 4000	3 000 – 6 000 – 12 000 – 20 000 – 30 000 – 40 000 W
6025	2500 × 6000	3 000 – 6 000 – 12 000 – 20 000 – 30 000 – 40 000 W
12025	2500 × 12 000	3 000 – 6 000 – 12 000 – 20 000 – 30 000 – 40 000 W

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS DF – SÉRIE II

- Mesa de troca automática com tempo de ciclo reduzido
- Compressor de alta pressão + secador 16 bar
- Cabeçote 3D 45° com eixo Swing AB
- Filtro cartucho industrial para extração de fumaça e poeira
- Softwares de programação
- Sistema automático de foco e refrigeração

DIFERENCIAIS DF – SÉRIE II

- Dupla mesa de troca: otimiza o tempo entre operações e aumenta o rendimento.
- Alta potência e estabilidade de corte, mesmo em chapas de grande espessura.
- Precisão milimétrica e deslocamento de até 120 m/min.
- Engenharia e calibração nacional com supervisão técnica internacional.
- Assistência técnica, peças e consumíveis DESTEC disponíveis no Brasil.

A linha DESTEC FIBER SÉRIE II representa o equilíbrio ideal entre potência, velocidade e confiabilidade — feita para quem precisa produzir mais, com precisão absoluta.

DESTEC FIBER SÉRIE III

Corte a laser de chapa e tubo – versatilidade total, desempenho absoluto.



A DESTEC FIBER SÉRIE III é a solução híbrida da marca própria DESTEC, desenvolvida para quem busca versatilidade sem abrir mão da precisão.

Com capacidade para cortar chapas planas e tubos metálicos, entrega alto desempenho, potência e flexibilidade de produção em um único equipamento.

Sua estrutura robusta, aceleração de 1.4 G e deslocamento de até 120 m/min garantem produtividade contínua, mesmo em operações complexas e de grande escala.

Modelo DFS-III	Área de corte (mm)	Área de corte tubo (mm)	Potência (W)
3015	1500 × 3000	Ø 220 × 6000	1 a 30kW
4020	2000 × 4000	Ø 220 × 6000	2 a 30kW
6025	2500 × 6000	Ø 220 × 6000	3 a 30kW
12025	2500 × 12000	Ø 220 × 6000	4 a 30kW

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS DF – SÉRIE III

- Módulo integrado de corte chapa + tubo com troca automatizada
- Compressor
- Cabeçote 3D 45° com eixo Swing AB
- Filtro cartucho industrial para fumaça e poeira
- Softwares CypNest ou AlmaCAM com módulo tube nesting
- Sistema automático de ajuste de foco e controle de pressão

DIFERENCIAIS DF – SÉRIE III

- Duas operações em uma: corte de chapa plana e tubos no mesmo equipamento.
- Precisão milimétrica e velocidade máxima de 120 m/min.
- Engenharia DESTEC com supervisão técnica internacional e suporte nacional.
- Customização e retrofit sob demanda para processos específicos.
- Peças e assistência técnica DESTEC no Brasil.

A DESTEC FIBER SÉRIE III é a síntese da engenharia inteligente: produtividade, flexibilidade e suporte 100% nacional em um único equipamento.

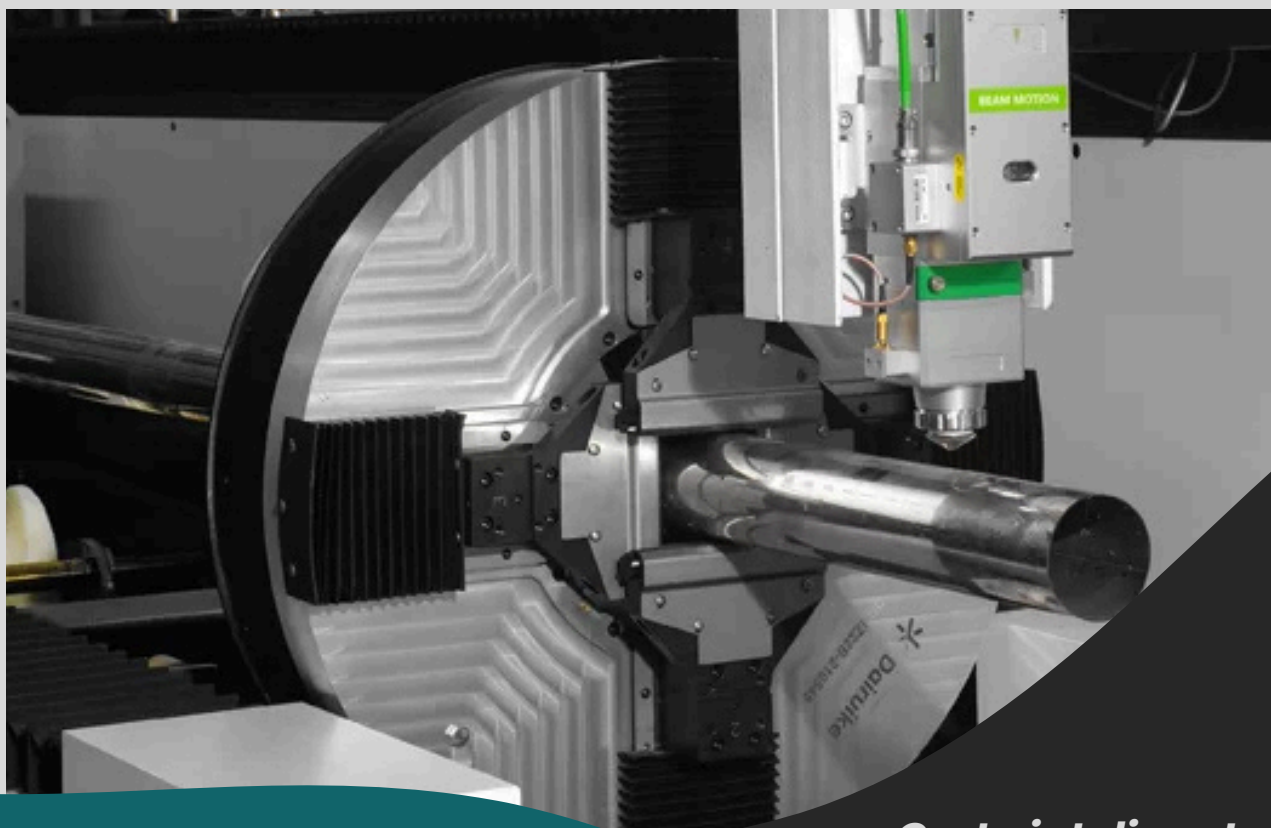
DESTEC TUBE FIBER LINHA DE CORTE A LASER PARA TUBOS E PERFIS

Versatilidade, precisão e performance para quem transforma estruturas metálicas.

A linha DESTEC TUBE FIBER representa o que há de mais avançado em corte a laser de tubos e perfis metálicos.

Com engenharia projetada pela equipe DESTEC e fabricação sob acompanhamento técnico internacional, entrega velocidade, estabilidade e precisão em cortes cilíndricos e geométricos, com excelente acabamento e mínimo desperdício de material.

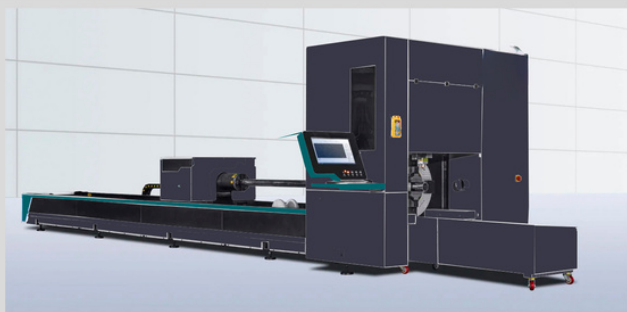
Disponível em diferentes configurações de potência e diâmetro, a DESTEC TUBE FIBER oferece soluções completas — do corte de tubos finos de pequeno diâmetro a grandes estruturas industriais — com opções automáticas de alimentação, descarga e reconhecimento de costura de solda.



***Corte inteligente,
produtividade constante e
tecnologia global com DNA
brasileiro.***

DESTEC TUBE FIBER 360

Corte a laser de tubos e perfis – precisão total em 360 graus.



A DESTEC TUBE FIBER 360 foi desenvolvida para proporcionar versatilidade e alta performance no corte de tubos metálicos redondos, quadrados, retangulares e perfis especiais.

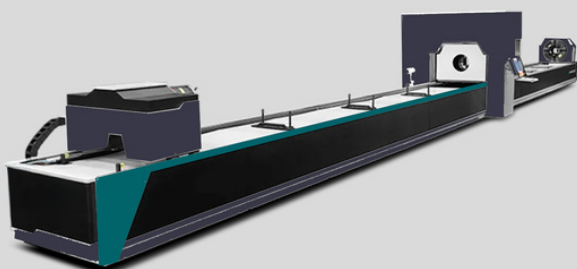
Projetada pela engenharia DESTEC e fabricada sob supervisão internacional, combina robustez, precisão e automação, garantindo produtividade contínua e acabamento superior em cada corte.

Com potência de até 6 kW, aceleração de até 1 G e rotação máxima de 80 rpm, a linha TUBE FIBER 360 atende desde aplicações industriais leves até estruturas metálicas de grande porte.

Modelo DTF - 360	Área de corte tubo (mm)	Potência (W)
DE120	Ø 120 × 6000 mm	1500 – 2000 – 3000 – 6000 W
DE165	Ø 165 × 6000 mm	1500 – 2000 – 3000 – 6000 W
DE230	Ø 230 × 6000 mm	1500 – 2000 – 3000 – 6000 W
DE350	Ø 350 × 6000 mm	1500 – 2000 – 3000 – 6000 W
DE500	Ø 500 × 6000 mm	1500 – 2000 – 3000 – 6000 W

DESTEC TUBE FIBER 360 – HEAVY DUTY

Corte a laser de tubos e perfis metálicos – máxima robustez, precisão e alcance.



A DESTEC TUBE FIBER 360 Heavy Duty é a solução de alto desempenho da linha DESTEC para o corte de tubos de médio e grande diâmetro.

Com potência de até 12 kW e estrutura de alta rigidez, garante resultados superiores em chapas espessas e tubos de grande porte, mantendo precisão milimétrica e estabilidade mesmo em ciclos produtivos contínuos.

Projetada pela engenharia DESTEC Máquinas e fabricada sob padrões internacionais de qualidade,

alia robustez mecânica, automação inteligente e acabamento de excelência – a combinação ideal para quem exige confiabilidade e produtividade em larga escala.

Modelo DTF-360 HD	Área de corte tubo (mm)	Potência (W)
DE 230 Heavy Duty	Ø 230 × 6000 mm	3000 – 12000 W
DE 350 Heavy Duty	Ø 350 × 6000 mm	3000 – 12000 W

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS DTF-360 HD

- Compressor de ar
- Filtro cartucho industrial para extração de fumaça
- Software TubeST com simulação 3D e otimização de nesting
- Sistema de alimentação semi-automática ou automática
- Descarga de 6 ou 9 metros (sob configuração)
- Cabeçote 3D 45° + eixo Swing AB para cortes inclinados
- Reconhecimento automático de costura de solda para precisão de encaixe

DIFERENCIAIS DTF-360 HD

- Alta potência (12 kW) para materiais espessos
- Estrutura reforçada e alta estabilidade dinâmica
- Precisão mecânica de até 0,05 mm mesmo em tubos grandes
- Automação de alimentação e descarga integradas
- Suporte, peças e retrofit com garantia DESTEC no Brasil



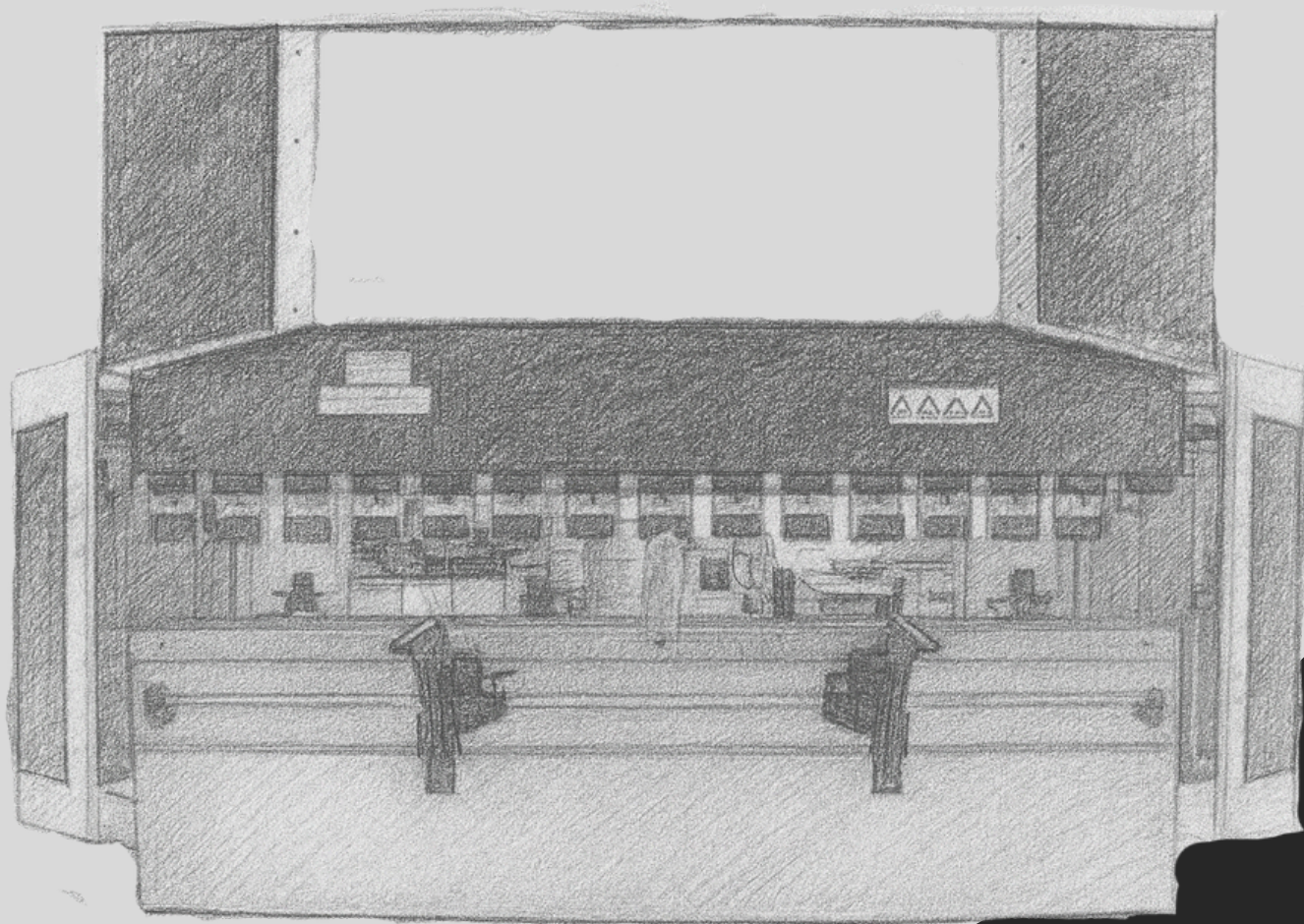
DESTEC BEND SERIES LINHA DE DOBRADEIRAS CNC

Precisão, força e controle em cada dobra.

A linha DESTEC BEND SERIES foi projetada para unir tecnologia, potência e confiabilidade em operações de dobra de chapas metálicas.

Desenvolvida pela engenharia DESTEC e fabricada sob acompanhamento técnico internacional, entrega resultados consistentes, alta repetibilidade e operação simplificada, atendendo desde aplicações leves até processos industriais complexos.

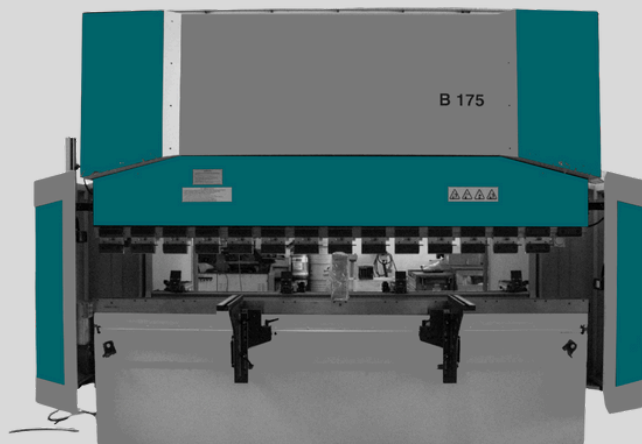
Com comandos CNC de última geração e estrutura monobloco de alta rigidez, as dobradeiras DESTEC garantem precisão milimétrica, baixo consumo energético e longa durabilidade, consolidando-se como referência em desempenho e custo-benefício.



DESTEC BEND SERIES
*tecnologia que molda o
futuro da sua produção.*

DESTEC BEND SÉRIE B DOBRADEIRA SERVO-HIDRÁULICA CNC

Controle sincronizado de alta precisão, operação silenciosa e consumo inteligente.



A DESTEC BEND SÉRIE B é a linha de dobradeiras servo-hidráulicas da DESTEC, projetada para quem exige precisão, velocidade e eficiência energética em processos de dobra de chapas metálicas.

Com sistema de controle sincronizado (Y1 + Y2) e comando CNC de última geração, oferece movimentos suaves, repetibilidade exata e até 60 % de redução no consumo de energia.

Com o sistema híbrido servo-hidráulico reduz ruído e consumo de óleo, garantindo ciclos mais curtos e operação limpa, estável e de alto rendimento.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PRINCIPAIS

- Controle sincronizado de alta precisão (Y1 + Y2)
- Sistema servo-hidráulico de baixo ruído
- Redução de até 60 % no consumo energético
- Eixos configuráveis: 4 + 1 | 6 + 1 | 8 + 1
- Comandos CNC: ESA Delen
- Programação offline 2D e 3D
- Processo dinâmico e enxuto, com tempo de ciclo reduzido

CONFIGURAÇÕES DISPONÍVEIS - B

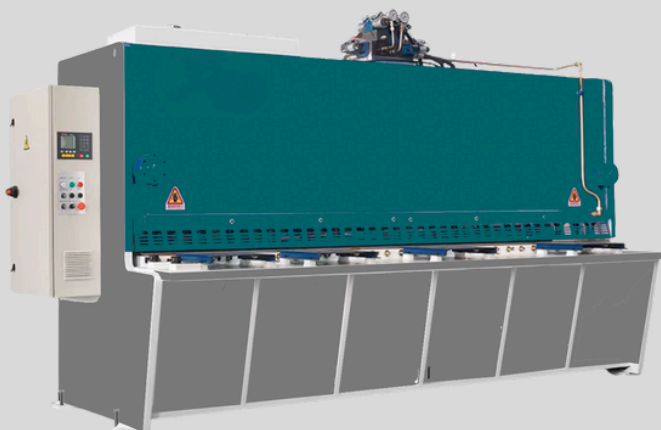
- Motor convencional ou servo-hidráulico de alta eficiência
- Compensação automática de deflexão
- Pedal eletrônico com controle variável
- Luzes LED de zona de trabalho
- Programação offline 2D/3D integrada ao CNC

DIFERENCIAIS - B

- Precisão e repetibilidade garantidas
- Economia de energia e operação silenciosa
- Velocidade de resposta superior e ciclo otimizado
- Estrutura robusta e componentes de alta durabilidade
- Engenharia DESTEC com suporte nacional completo

DESTEC SHEAR – GUILHOTINAS INDUSTRIAIS CNC

Precisão e potência no corte de chapas metálicas.



A linha DESTEC SHEAR SERIES foi projetada para oferecer desempenho, robustez e confiabilidade no corte de chapas metálicas.

Com tecnologia CNC e estrutura monobloco reforçada, proporciona cortes limpos, repetitivos e de alta precisão, atendendo diferentes espessuras e larguras de trabalho. O sistema hidráulico sincronizado, aliado ao controle de ângulo de cisalhamento ajustável, garante maior eficiência energética, menor deformação da peça e acabamento superior.

Com o comando CN ou CNC, o operador tem total controle sobre os parâmetros de corte, batente traseiro e ciclo automático.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Controle eletrônico do ângulo de cisalhamento conforme material e espessura.
- Batente traseiro motorizado com curso de 750/1000 mm.
- Lâminas de quatro arestas de corte, adequadas para aço carbono e inox.
- Mesa com esferas de apoio para alimentação suave e segura.
- Estrutura monobloco com rigidez superior e baixo nível de vibração.
- Alta precisão de corte e repetibilidade milimétrica.
- Comando NC ou CNC com interface amigável.

BENEFÍCIOS

- Alta precisão e repetibilidade de corte.
- Redução de consumo energético com controle otimizado do ângulo.
- Baixo custo de manutenção e longa vida útil das lâminas.
- Segurança operacional com mesa de apoio e proteção total da zona de corte.
- Integração com softwares de automação e monitoramento remoto.

***DESTEC SHEAR SERIES – tecnologia e precisão que impulsionam a produção.
Engenharia nacional com desempenho global.***



Bending & Cutting Solution

EXCELÊNCIA ITALIANA EM PRECISÃO E ENGENHARIA.

Fundada na Itália, a Warcom é reconhecida mundialmente pela excelência em dobradeiras e guilhotinas CNC, combinando inovação, precisão e durabilidade. Representada com exclusividade pela Destec no Brasil, a marca oferece soluções personalizadas para cada nível de produção industrial — do pequeno fabricante ao grande grupo metalúrgico.



DOBRADEIRAS

WARCOM

DINAMICA – PRENSA DOBRADEIRA SINCRONIZADA

Design, precisão e desempenho em perfeita harmonia.

A Dinamica é a prensa dobradeira sincronizada premium de linha da Warcom, desenvolvida para entregar alta performance, ergonomia e robustez.

Ideal para fabricantes e prestadores de serviços industriais exigentes, combina design sofisticado com tecnologia de ponta, proporcionando velocidade, repetibilidade e máxima confiabilidade em cada dobra.

Equipada com CNC touchscreen Talento de 21", oferece programação 2D e 3D, sequenciamento automático de dobras e sistema anti-colisão integrado.

Com alta precisão e tecnologia diferenciada, a Dinamica redefine o padrão de qualidade no segmento de dobradeiras sincronizadas.



DIFERENCIAIS TÉCNICOS – DINAMICA

- CNC Talento 21", com interface touchscreen intuitiva
- Comunicação digital CAN/BUS, para sincronismo e confiabilidade
- Trocador de calor e bomba silenciosa, com operação estável e eficiente
- Sistema de segurança a laser LAZERSAFE, com proteção ativa anti-colisão
- Encoders lineares de alta resolução para máxima precisão e repetibilidade

FUTURA



Força e versatilidade para grandes desafios.

A Futura é uma linha de dobradeiras robustas e versáteis, disponível em modelos de 40 a 1.500 toneladas.

Projetada para aplicações pesadas — como construção civil e indústria metalmeccânica — oferece alto desempenho e ampla capacidade de personalização, com opções Tandem para atender diferentes demandas produtivas.

Sua estrutura monobloco garante rigidez e durabilidade, com configuração personalizada, nos mais variados tamanhos e tonelagens.

Equipada com CNC Talento 21", crowning hidráulico ou dinâmico, sistema CAN/BUS, a Futura combina força, precisão e tecnologia para entregar resultados consistentes e produtivos.

DIFERENCIAIS TÉCNICOS – FUTURA

- Modelos de 40 a 1.500 toneladas
- Estrutura monobloco robusta e durável
- Controle CNC Talento 21", com interface moderna e intuitiva
- Configurações Tandem e Quad para maior flexibilidade produtiva
- Crowning hidráulico ou dinâmico, com compensação automática
- Sistema eletrônico CAN/BUS



LOGICA – DOBRADEIRA ELÉTRICA

Precisão absoluta em cada dobra.

A Logica é a dobradeira 100% elétrica da Warcom, reconhecida como uma das mais rápidas, silenciosas e precisas do mercado. Seu sistema de transmissão direta entre motor e fuso de esferas elimina perdas mecânicas, garantindo uma operação confiável, eficiente e com baixíssimo nível de ruído.

Equipada com encoders lineares de alta resolução, a Logica alcança precisão excepcional no posicionamento do fuso — um desempenho incomparável em sua categoria.

É a solução ideal para o dobramento de chapas finas, que exigem agilidade, repetibilidade e qualidade constante.



DIFERENCIAIS TÉCNICOS – LOGICA

- Dobradeira 100% elétrica
- Transmissão direta entre motor e fuso de esferas
- Precisão de $\pm 0,00019$ mm, com encoders lineares de alta resolução
- CNC Talento de 19" ou 21", com programação 2D intuitiva
- Sistema de segurança a laser LAZERSAFE, com tecnologia anti-colisão

BEND-MASTER – AUTOMAÇÃO E ALTA PRODUTIVIDADE

O sistema BEND-MASTER representa o ápice da automação em dobradeiras.

Disponível em versões com armazenamento de 32/52/60 m de ferramentas, o sistema utiliza racks de aproximadamente 4,5 m cada, garantindo organização e agilidade operacional.

Compatível com ferramentas PROMECAM e WILA, pode ainda atender simultaneamente até duas dobradeiras, otimizando o fluxo produtivo.

Seu mecanismo avançado de seis eixos — composto por racks duplos, ponte rotativa e shuttle tridimensional — realiza automaticamente a troca e a inversão das ferramentas, sem tempo ocioso e com máxima precisão e repetibilidade.

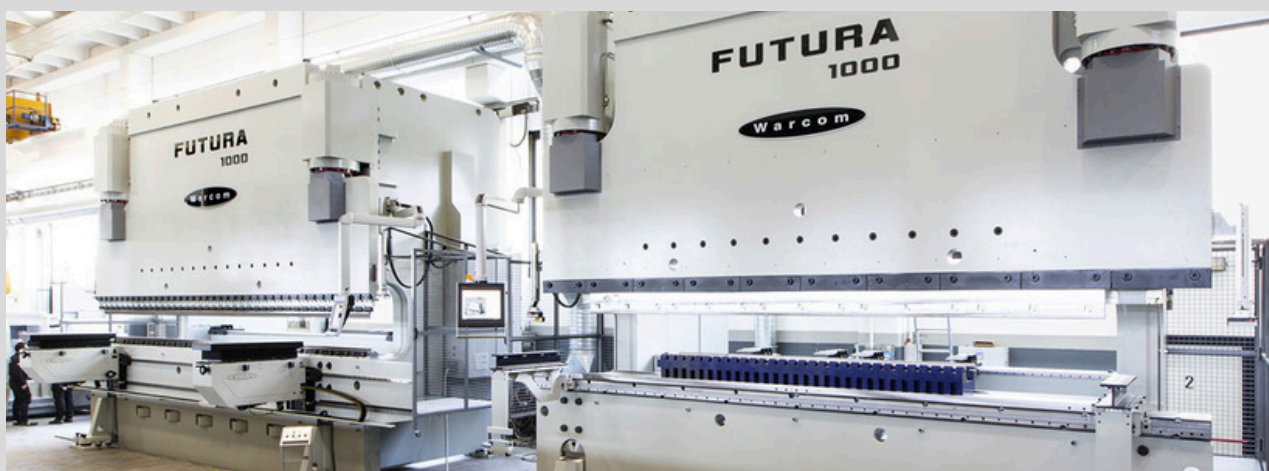


DIFERENCIAIS TÉCNICOS

- Armazenamento para 32/52/60 m de ferramentas
- Compatibilidade com punções PROMECAM e WILA
- Sistema de seis eixos com racks duplos, ponte rotativa e shuttle tridimensional
- Troca e inversão automáticas das ferramentas, sem tempo ocioso
- Capacidade de atender simultaneamente até duas dobradeiras

DOBRADEIRAS – CONFIGURAÇÕES TANDEM E QUADRITANDEM

- Dobradeiras combinadas, de tamanhos e tonelagens iguais ou diferentes, para comprimentos de dobra extralongos
- Configurações Tandem ou Quadritandem, conforme necessidade produtiva
- Operação sincronizada entre as máquinas, controlada por um único CNC
- Operação independente, com CNC dedicado para cada unidade
- Projetos personalizados, desenvolvidos sob solicitação do cliente



CÉLULAS ROBOTIZADAS – AUTOMATIZAÇÃO WARCOM

As células robotizadas da Warcom transformam dobradeiras e equipamentos de produção em sistemas totalmente automatizados, com integração entre máquina, braço robótico e software de controle.

Por meio de robô integrado, a prensa dobradeira se torna uma célula automatizada completa, capaz de gerenciar o ciclo de produção de forma autônoma.

A automação é projetada sob medida, adaptando-se às exigências de cada cliente – seja na manipulação de peças, troca de ferramentas ou fluxo de trabalho.

Como parte da oferta Warcom, os sistemas de automação têm como foco a redução de custos operacionais e o aumento da velocidade e eficiência produtiva.

DIFERENCIAIS TÉCNICOS

- Desenvolvimento e integração de robô e dobradeira em célula automatizada
- Soluções personalizadas conforme processo produtivo do cliente
- Configuração para ciclo autônomo da peça, com mínimo tempo ocioso
- Interface de controle unificada entre máquina e robô

PLASMA CNC

M-SERIES, S-SERIES, W-POWER TUBE

A Warcom oferece três linhas robustas de corte térmico com plasma CNC, desenvolvidas para atender diferentes perfis industriais — da serralheria pesada ao corte especializado de tubos:

21

M-SERIES

Projetada para serralherias de médio e grande porte, combina robustez com excelente custo-benefício.



Estrutura monolítica, sistema de sucção inteligente e tanques modulares. Possui CNC avançado, controle automático de altura da tocha (THC) e capacidade de integrar múltiplas tecnologias como bevel, oxicorte, perfuração e roscamento.

S-SERIES

Indicada para peças de grandes dimensões (mínimo de 3 metros), com estrutura modular ancorada ao piso.



Oferece mesa de corte independente ou modular, setores de sucção e ampla personalização. Opções adicionais incluem oxicorte, perfuração e roscamento.

W-POWER TUBE

Especializada no corte de tubos e perfis, operando nos eixos X, Y e Z. Suporta diâmetros entre 50 mm e 600 mm, permitindo cortes complexos com facilidade. Conta com software de operação amigável, ideal para indústrias que trabalham com geometrias variadas.



NOSSAS MÁQUINAS SÃO EQUIPADAS DE SÉRIE COM MESA DE EXAUSTÃO, COM VELOCIDADE DE DESLOCAMENTO EM 50M/MIM, SISTEMA DE SEGURANÇA NR12.

GUILHOTINA

MAXIMA – GUILHOTINA HIDRÁULICA

Força, precisão e durabilidade em cada corte.

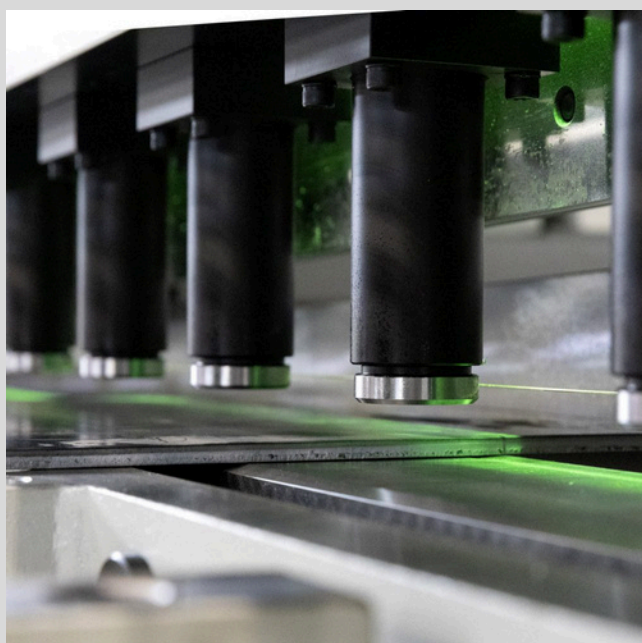
A Maxima representa a tradição e a excelência da Warcom, referência italiana em tecnologia de corte a frio.

Projetada para robustez, precisão e confiabilidade, é ideal para indústrias que exigem alto desempenho, produtividade e longevidade em seus processos de corte

Seu sistema hidráulico de última geração e a estrutura reforçada em aço garantem cortes consistentes e precisos, mesmo sob uso intensivo.

Equipada com o painel ESA TRIA 250 (NC) e encostro traseiro motorizado com curso de 750 a 1000 mm e velocidade de até 500 mm/s, proporciona ajustes rápidos, operação intuitiva e manutenção reduzida.

O corte por cisalhamento é uma das técnicas mais consolidadas da indústria, e a Maxima traduz essa tradição em eficiência moderna.



DIFERENCIAIS TÉCNICOS

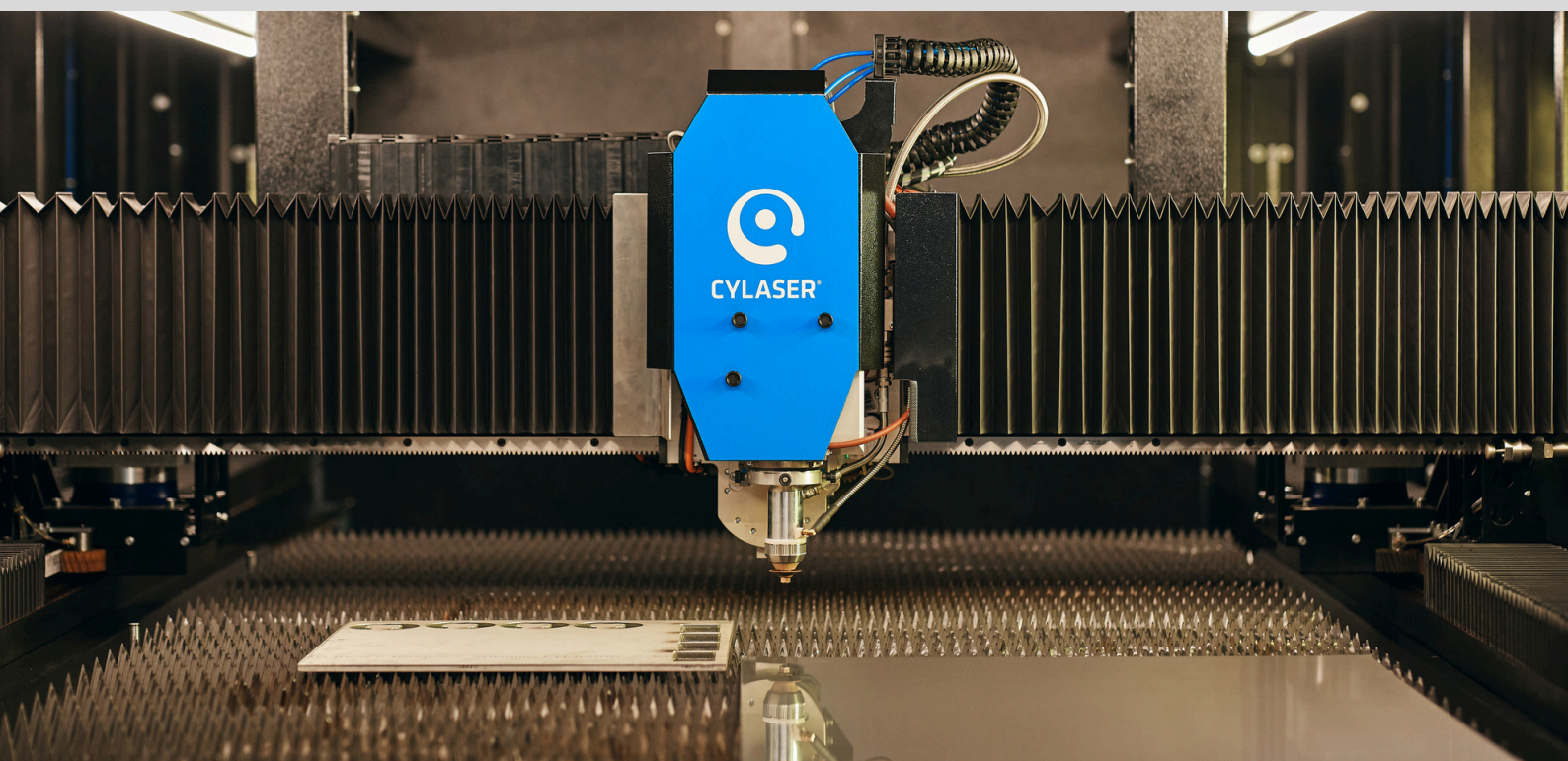
Estrutura reforçada e confiável
Painel de controle ESA TRIA 250 (NC)
Back gauge motorizado para finas e grossas espessuras.



TECNOLOGIA AVANÇADA EM CORTE A LASER DE FIBRA.

A CY Laser é reconhecida globalmente por seus sistemas de corte a laser de fibra e soluções de soldagem, projetados para atender exigências elevadas da indústria moderna. Com sede na Itália e atuação internacional, a marca combina engenharia de alto nível com foco em automação, eficiência energética e qualidade de corte.

Desenvolvidos para processamento de metais como aço, inox e latão, os equipamentos CY Laser oferecem desempenho superior, integração com "Industry 4.0" e customização conforme a necessidade do cliente.



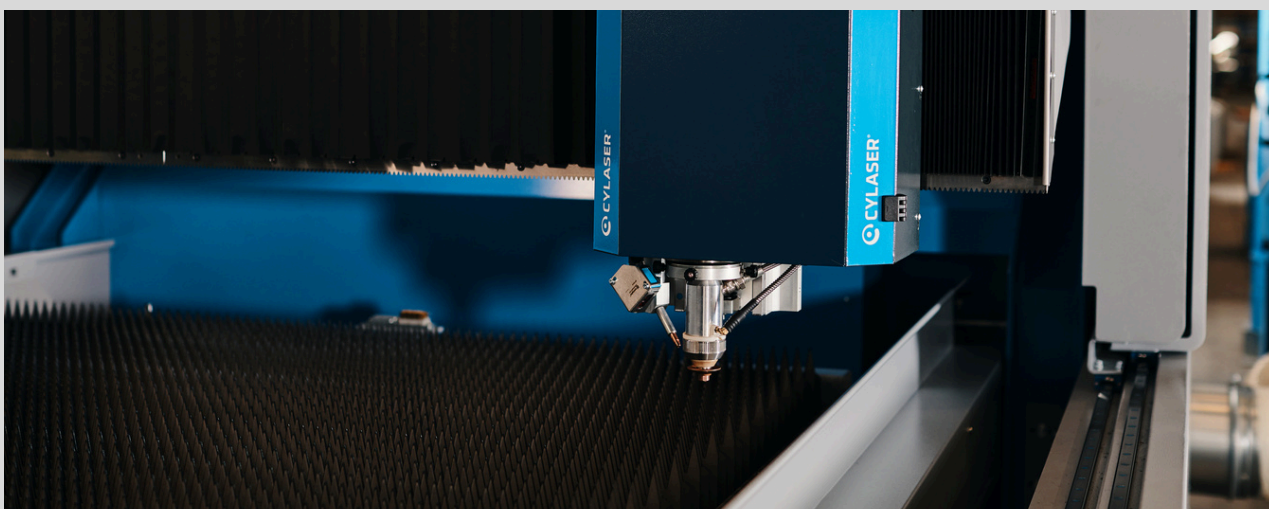
CY LASER – PRECISÃO, INOVAÇÃO E PRODUTIVIDADE PARA A INDÚSTRIA 4.0.

CY2D – SISTEMAS DE CORTE 2D

Versatilidade, precisão e desempenho sob medida.

A linha CY2D oferece uma gama completa de configurações para corte de chapas metálicas, atendendo desde operações compactas até produções de grande formato.

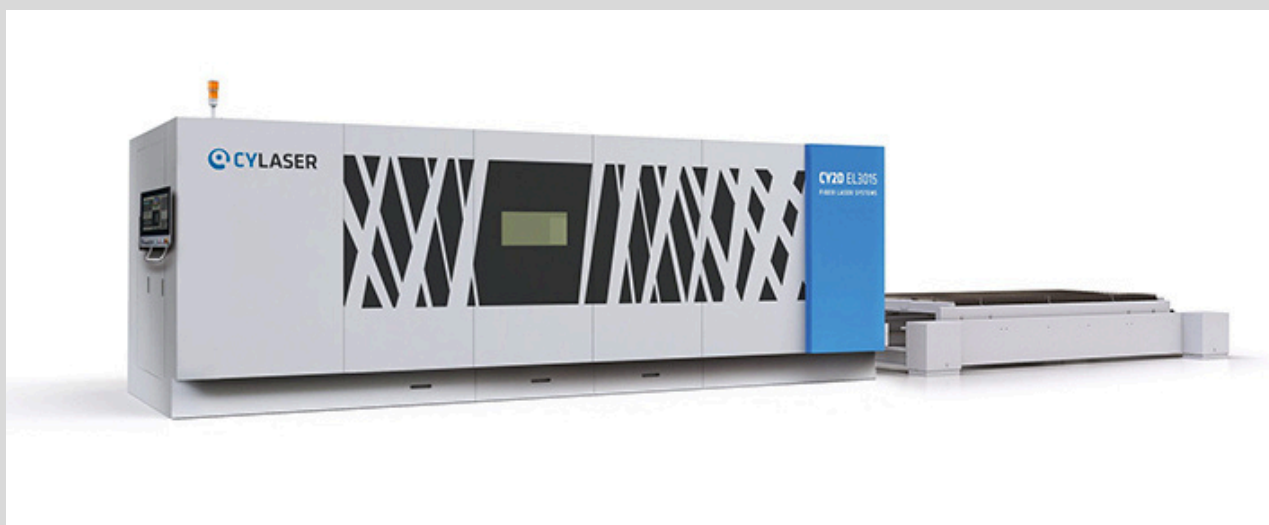
Projetados para garantir precisão, estabilidade e produtividade, os sistemas CY2D combinam engenharia italiana, automação inteligente e robustez estrutural, tornando-se a escolha ideal para empresas que buscam qualidade de corte e eficiência energética.



DISPONÍVEL EM QUATRO VERSÕES, CADA MODELO ATENDE A UMA DEMANDA ESPECÍFICA DE PRODUÇÃO:

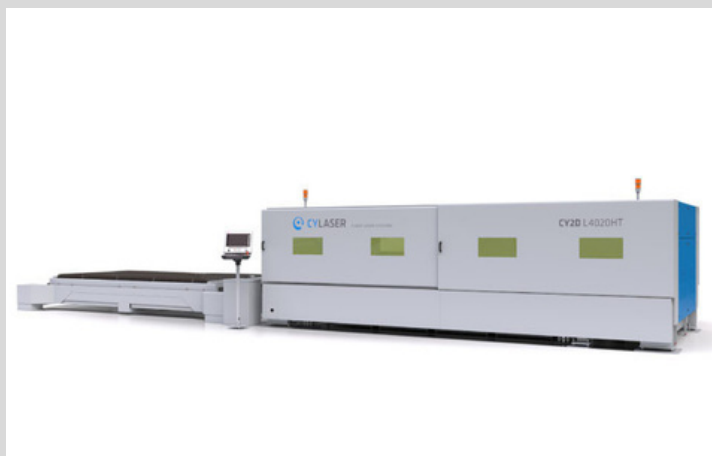
RP (Rack & Pinion):

- Estrutura tipo gantry, indicada para chapas médias e finas.
- Aceleração de até 2G,
- Formatos disponíveis: 3000 mm×1500 mm, 4000mmx2000, 6000×2000 mm.



LM (LINEAR MOTORS):

Equipada com motores lineares que permitem aceleração de até 4G, Ideal para chapas leves e altas taxas de produtividade
Formatos disponíveis:
3000mm×1500 mm,
4000mm×2000 mm,
6000×2000 mm.



HL (HIGH LINE):

Versão “airplane design”, com trocador de mesas e mesa externa longitudinal, disponível com saída à esquerda ou à direita.

Indicada para chapas grandes, em tamanhos de 3000mm×1500 mm, 4000mm x 2000 mm, 6000mm x2000 mm, 6000mm×2500 mm.

XLONG:

Solução de grande porte para chapas extralongas, garantindo máxima estabilidade e rigidez estrutural.

Disponível nos tamanhos:
8000mmx3000 até
16000mm x3000mm



A linha CY2D é totalmente compatível com sistemas de automação para carga e descarga automáticas — como Compact Server Side / Long (alimentação frontal ou lateral) e Compact Store, com armazenamento otimizado para múltiplas espessuras de chapas.



DIFERENCIAIS TÉCNICOS – CY2D

- Quatro versões disponíveis: RP, LM, HL (High Line) e XLONG
- Estrutura tipo gantry ou airplane, de alta rigidez e estabilidade
- Aceleração até 4 G, com motores lineares (LM)
- Formatos de corte até 6x2 m, e até 3m x 6m na versão XLONG
- Trocador de mesas com saída à esquerda ou direita (HL)
- Compatibilidade total com automação CY Laser
- Sistemas Compact Server Side, Compact Long e Compact Store
- Integração com software CAD/CAM e Indústria 4.0

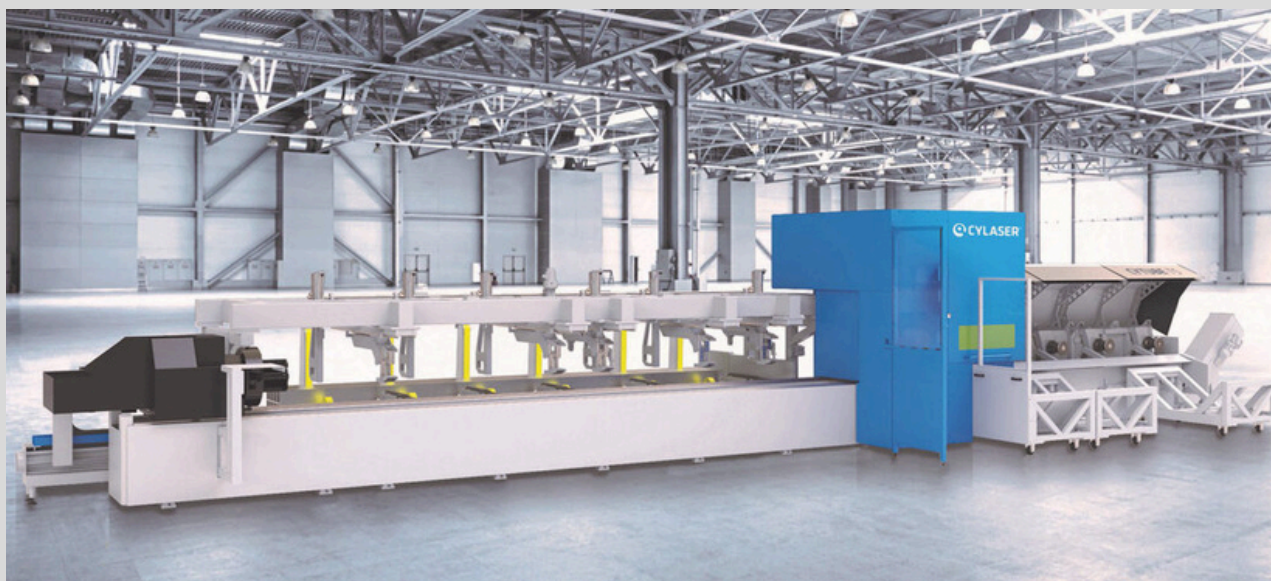
CY TUBE – CORTE DE TUBOS E PERFIS

A linha CY TUBE foi desenvolvida para o corte a laser de tubos e perfis metálicos — redondos, quadrados, retangulares ou especiais — com alta velocidade, precisão e estabilidade estrutural.

Disponível nos modelos CYT5 e CYT9, oferece ampla faixa de operação, atendendo diâmetros de 15 mm a 225 mm e cargas de 20 kg/m a 40 kg/m, garantindo cortes limpos e consistentes em diferentes espessuras e formatos de material.

Projetada para indústrias de transformação metálica, implementos agrícolas, estruturas e serviços de corte, a CY TUBE combina robustez e automação inteligente.

Seu sistema CNC de alta resposta assegura movimentos suaves, repetibilidade precisa e compatibilidade com softwares CAD/CAM e soluções da Indústria 4.0.



DIFERENCIAIS TÉCNICOS – CY TUBE

- Modelos CYT5 e CYT9, para diferentes demandas produtivas
- Corte de tubos e perfis redondos, quadrados, retangulares e especiais
- Faixa de diâmetro: 15 mm a 225 mm
- Capacidade de carga: 20 kg/m a 40 kg/m
- Sistema CNC de alta precisão, com movimentos rápidos e estáveis
- Integração total com software CAD/CAM
- Compatibilidade com automação e carregamento automático
- Cortes limpos e sem rebarbas, com mínima perda de material

PRODUTECH – CORTE EM BOBINA (COIL LASER / PUNCIÓNADEIRA)

A Produtech é especializada em sistemas de corte e punção a partir de bobinas metálicas (coil).

Seus equipamentos representam um avanço tecnológico significativo para fabricantes de peças seriadas, oferecendo maior velocidade de processo, aproveitamento de material e flexibilidade produtiva.

As linhas COIL LASER e COIL



PUNCIÓNADEIRA são compostas por desbobinador, endireitador, máquina de corte a laser ou punçãoadeira e diversos opcionais, como automação de descarga e processos combinados.

Essa estrutura integrada permite eliminar o uso de chapas planas e reduzir até 30% do desperdício de material, otimizando espaço e reduzindo custos de estoque.

Com a tecnologia Produtech, é possível produzir peças completas de até 18 metros de comprimento ou peças pequenas sem microjuntas, com qualidade e repetibilidade superiores — ideal para indústrias que buscam alta eficiência e produção contínua.



FORMAS DE CONTATO

DESTEC
grupo

54 3028-3630
www.grupodestec.com.br

Destecferramentas

54 3039-0619
www.destecferramentas.com.br

Destecmaquinas

54 3028-3630
www.destecmaquinas.com.br

Destecserviços

54 3227-2587
www.destecserviços.com.br

EMPRESAS PARCEIRA



RANDONCORP



Parcerias que impulsionam a
indústria a ir mais longe.

www.grupodestec.com.br

TECNOLOGIA INDUSTRIAL COM PRECISÃO E CONFIANÇA

AV. SÃO LEOPOLDO, 1200 – SÃO LEOPOLDO, CAXIAS DO SUL – RS, 95097-350